Initiative EnergieEffizienz

Kampagne »Effiziente Stromnutzung in Industrie & Gewerbe«

Projekt:	Leckagereduzierung im Druckluftsystem
Technologie:	Druckluftanlage
Branche:	Metallerzeugung und -bearbeitung, Herstellung von Metallerzeugnissen
Optimierungsmaßnahmen:	Druckluftsystem * Reduktion von Leckagen * Wärmerückgewinnung * Einsatz drehzahlgeregelter Kompressoren
Laufzeit:	seit 01.10.2001
Projektstatus:	kontinuierlich
Absolute Endenergieeinsparung pro Jahr:	1.386.325 kWh/a
Prozentuale Endenergieeinsparung pro Jahr:	20 %
CO2-Reduktion pro Jahr:	762 t
Kurzfassung:	Bei einer Untersuchung des Druckluftsystems bei EWK wurde festgestellt, dass rund 28% der erzeugten Druckluftmenge durch Leckagen verlorengeht. Durch geeignete Maßnahmen konnte die Leckagemenge auf 23% reduziert werden. Dies entspricht einer Minderung des Stromverbrauchs um rund 20% bezogen auf das Druckluftsystem.
Projektbeschreibung:	Mit Hilfe von Messungen wurde festgestellt, dass 28% der erzeugten Druckluftmenge zum Ausgleich von Leckageverlusten aufgewendet werden muss. Auf Basis der durchgeführten Messungen wurden Maßnahmen zur Reduzierung der Leckagen im Verteilnetz, in den Armaturen und in den Anschlussleitungen realisiert. Hierdurch konnte die Leckagerate um 5% auf 23% reduziert und damit ein erheblicher Teil des Stromverbrauchs der Druckluftversorgung aufgrund besserer Auslastung der Verdichter eingespart werden. Insgesamt konnte eine Stromeinsparung von 20% bezogen auf das Druckluftsystem erreicht werden.
Anbieter:	keiner

Anbieterprofil:	Ein Anbieterprofil wurde für das Projekt nicht angegeben. Bitte sehen Sie unter dem Reiter Anwender nach.
Anbieteradresse:	keiner
Anwender:	Edelstahl Witten-Krefeld GmbH (EWK)
Anwenderprofil:	Die Edelstahl Witten-Krefeld GmbH (EWK) produzieren am Standort Witten vor allem Edelstähle. Druckluft wird hier als Arbeitsluft, Steuerluft und als Antriebsluft für die Pfannenwagen eingesetzt. Die Hauptproduktionsprozesse bestehen in der Stahlerzeugung (Schmelzen, Gießen, Umschmelzen) und Weiterverarbeitung (Warmumformen und Adjustieren, Wärmebehandeln, Mechanisches Bearbeiten).
Anwenderadresse:	Edelstahl Witten-Krefeld GmbH (EWK) Alexandra Schumacher Auestrasse 4 58452 Witten Nordrhein-Westfalen Tel: +49 (0) 2302 29 4501 Fax: +49 (0) 2302 29 4525 E-Mail: alexandra.schumacher(at)ewk-stahl.com Internet: www.ewk-stahl.de